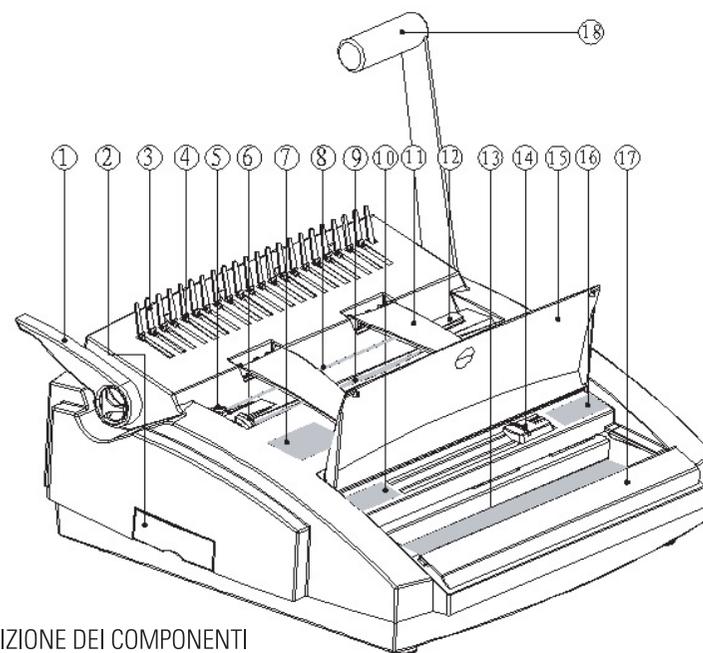


La ringraziamo per aver acquistato un'apparecchiatura TiTanium.

La preghiamo di leggere attentamente il manuale d'uso prima di utilizzare l'apparecchio, e di tenerlo sempre presente per il futuro.



DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

- 1 Maniglia di apertura dorso plastico: tirare la leva per aprire il dorso plastico
- 2 Vassoio raccolta carta residua: (ATTENZIONE: assicurarsi che il vassoio venga svuotato regolarmente. L'utilizzo dell'apparecchio con il vassoio pieno può provocare danni alla perforazione ed all'apparecchio stesso)
- 3 Ganci Metallici: agganciano gli anelli del dorso plastico per aprirlo.
- 4 Pettini Metallici per trattenere il dorso plastico in fase di apertura e chiusura
- 5 Fermo carta laterale: regolabile per centrare i fogli rispetto alla perforazione dei 21 fori
- 6 Fermo carta laterale: regolabile per centrare i fogli rispetto alla perforazione dei 34 fori
- 7 Guida di misurazione del diametro del dorso metallico Wire
- 8 Vano Perforazione (posteriore) passo 3:1 per spirali metalliche Wire (34 fori)
- 9 Vano Perforazione (anteriore) per classiche spirali plastiche (21 fori)
- 10 Guida per dorso plastico: aiuta a determinare la dimensione del dorso da utilizzare
- 11 Supporto carta: per sostenere i fogli da perforare
- 12 2 profondità di perforazione selezionabili (per fascicoli piccoli e grandi)
- 13 Vano pressino per rilegatura con dorso metallico Wire
- 14 Regolazione chiusura dorso metallico in base al diametro utilizzato
- 15 Coperchio anti polvere
- 16 Misuratore spessore fascicolo: consente di determinare la spirale da utilizzare
- 17 Press Sheet: mantiene la spirale metallica
- 18 Maniglia per chiudere il pressino spirale metallica

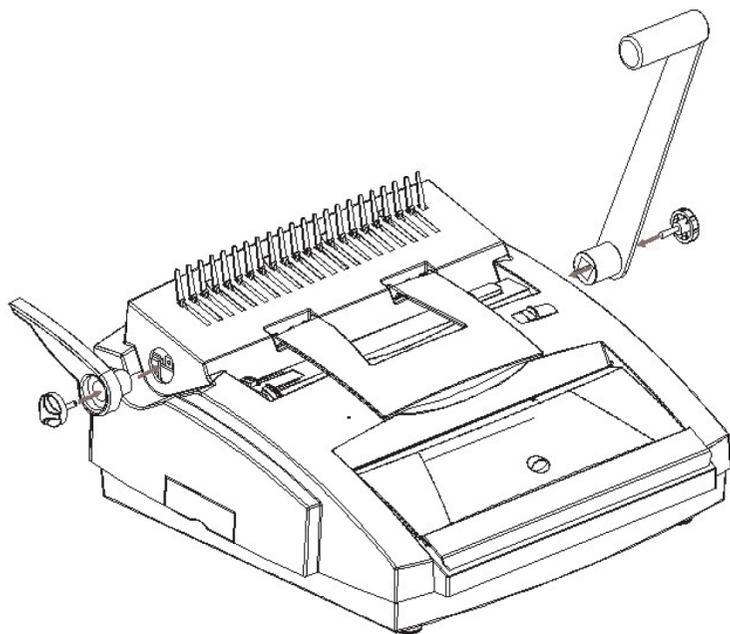
Informazioni Generali

Questa macchina è dotata di doppio sistema di perforazione, uno a 21 fori per classiche spirali plastiche a 21 anelli, e uno a 34 fori per le più moderne spirali metalliche Wire passo 3:1 (3 fori per pollice). Scegliere il vano di perforazione adeguato in base allo stile di rilegatura prescelto.

Prima di iniziare fare delle perforazioni di prova con dei fogli da buttare. La capacità di perforazione varia a seconda del vano: nel vano di perforazione a 21 fori è possibile inserire fino a 20 fogli per volta, in quello da 34 fori fino a 15 fogli per volta. Questa specifica è basata su carta standard da fotocopia da 80gr. Minore è lo spessore della carta superiore sarà la capacità di perforazione, e viceversa. La perforazione di fogli protettivo trasparenti (PVC o PPL) e Cartoncini va invece fatta singolarmente per evitare inceppamenti. E' buona norma inframezzare i fogli in PVC con della normale carta. Seguire questi semplici consigli aumenterà la vita della vostra rilegatrice.

Prima di perforare e rilegare

- 1 Estraete la macchina dall'imballo in cartone, rimuovete le due viti sul lato destro e sinistro
- 2 Montate la maniglia per la rilegatura a spirale plastica sul lato sinistro, facendo attenzione di posizionarla sul perno con l'angolatura mostrata in figura. Rimettere la vite e fissare.
- 3 Montate la maniglia per la rilegatura a spirale metallica sul lato destro, facendo attenzione di posizionarla sul perno con l'angolatura mostrata in figura. Rimettere la vite e fissare.



SVUOTAMENTO VASSOIO RACCOLTA CARTA RESIDUA

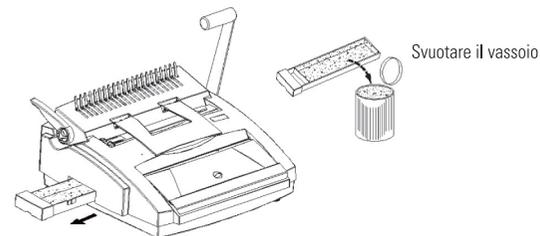


Figure-15

Rimuovere il vassoio (4) completamente

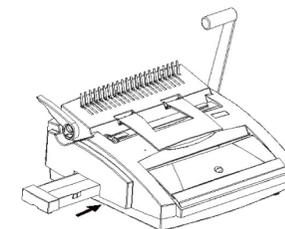


Figure-16

Riposizionare il vassoio (4) nell'apparecchio

IMPORTANTE: il cassetto sfridi va svuotato regolarmente. I residui di carta accumulati possono danneggiare i punzoni della macchina e determinarne la rottura.

- Codice PB200-07T
- Perf. a 21 fori per Dorsi Plastici
- Perf. a 34 fori per Spirali Wire 3:1
- Perf. fino a 20 fogli (perf. a 21 fori)
- Perf. fino a 15 fogli (perf. a 34 fori)
- Rilega fino a 500 fogli (21 fori)
- Max Spirale plast. diam 51
- Rilega Spirali Wire 3:1 e 2:1
- Pressino incluso
- Luce di Perforazione 302 mm (A4)
- Leve separate
- Margine laterale di perf. regolabile
- Profondità di perf. regolabile (2pos)
- mm 460x430x205 - Peso Kg 14

La macchina è stata creata per rilegare usando dorsi plastici di 6-51mm. Nella seguente tabella si indica la misura corretta del dorso plastico da utilizzare in funzione della quantità di fogli da rilegare.
Attenzione tale indicazione è valida solo per fogli di carta da 80gr.:

Diam. Spirale	6	8	10	12	14	16	20	22	25	28	32	38	44	50
Numero Fogli	25	45	65	95	125	145	175	210	240	270	310	375	440	500

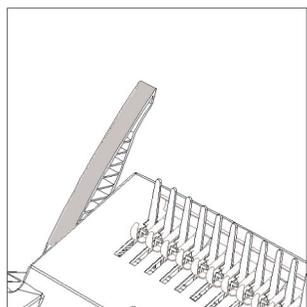


Figure-13

- ▶ Inserire la spirale sui pettini di metallo con il dorso lungo dietro i pettini
- ▶ Agendo sulla leva di apertura i ganci apriranno la spirale

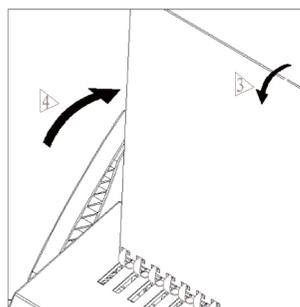


Figure-14

- ▶ Infilare i fogli forati sugli anelli plastici aperti
- ▶ Abbassare la leva completamente per richiudere gli anelli
- ▶ Rimuovere il fascicolo rilegato

COME CAMBIARE LE PAGINE DEL DOCUMENTO RILEGATO

- 1 Posizionare il dorso plastico (con la parte scritta verso l'alto) nei Denti Metallici ed agganciarlo ai Ganci Metallici.
- 2 Premere il dorso plastico verso dietro attentamente fino a che il dorso si apre
- 3 Quando il dorso è aperto di circa 4/5 mm si può rimuovere o cambiare i fogli.
- 4 Quindi chiudere il dorso plastico tirando la maniglia di apertura dorso

Come Perforare per Spirali Metalliche Wire

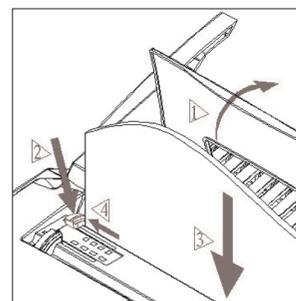


Figura 1

- ▶ Sollevare il supporto carta
- ▶ Posizionare il fermo carta in modo corretto per centrare i fogli rispetto ai fori di perforazione (fare alcune prove)

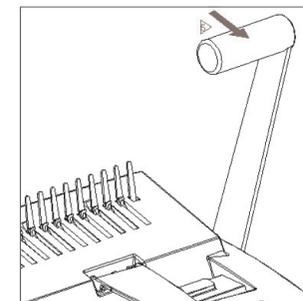


Figura 2

- ▶ Inserire i fogli da perforare nel vano 34 fori
- ▶ Allineare i fogli con l'ausilio del fermo carta sulla sinistra (ved. punto 2)
- ▶ Abbassare la leva dx per effettuare la perforazione

Come Rilegare con Spirali Metalliche Wire

Nella seguente tabella si indica la misura corretta del dorso metallico da utilizzare in funzione della quantità di fogli da rilegare. La macchina perfora per il passo 3:1 che arriva fino alla spirale del diam. 14mm, ma rilega anche le spirali Wire passo 2:1 che arriva fino a 28mm.
Attenzione tale indicazione è valida solo per fogli di carta da 80gr.:

Diam. Spirale	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25	28
Numero Fogli	30	45	85	100	115	135	155	185	215	245	275	320

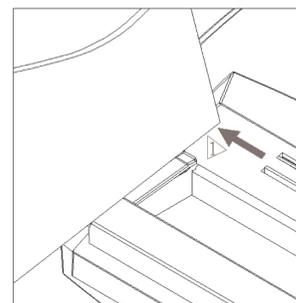


Figura 3

- ▶ avvicinare alla guida per individuare il diametro della spirale da utilizzare.

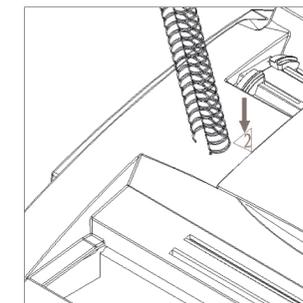


Figura 4

- ▶ Per essere ulteriormente sicuri di utilizzare la spirale corretta potete misurarla utilizzando la guida appropriata, infilando l'estremità nel foro apposito

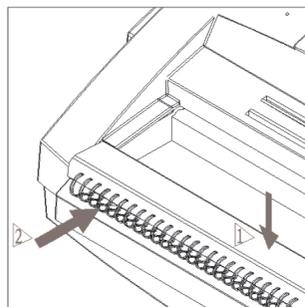


Figura 5

- ▶ Premere il sistema bloccaggio spirale
- ▶ Infilare la spirale metallica e rilasciare in modo che la spirale rimanga ferma e aperta

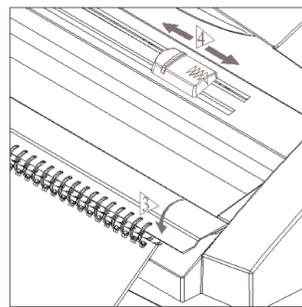


Figura 6

- ▶ Posizionare i fogli forati sulla spirale in modo da appenderli ai ganci della spirale.
- ▶ Regolare la misura di chiusura in base alla spirale utilizzata (mm)

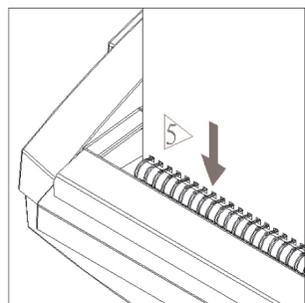


Figura 7

- ▶ Estrarre la spirale con i fogli infilati e posizionare (come in figura) dentro il vano di chiusura.

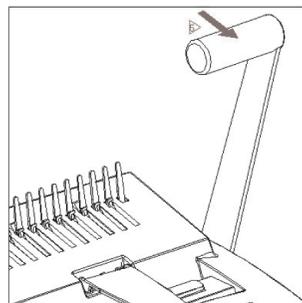


Figura 8

- ▶ Abbassare la Leva per attivare il pressino e chiudere la spirale metallica

Come Rilegare con Spirali Plastiche

1. misurare lo spessore del fascicolo da rilegare in modo da poter individuare la misura (diametro) della spirale ideale, utilizzando la guida apposita (Fig.9)

2. In base allo spessore potrete inoltre regolare la profondità di perforazione (fig. 10)

2.1 Per fascicoli che richiedono spirali dal diam. 6 al 12mm, spostare sulla posizione a sinistra

2.2 Per fascicoli che richiedono spirali dal diam. 14 al 51mm, spostare sulla posizione a destra

La maggiore maggiore profondità di perforazione (spazio tra i fori e il bordo della carta) agevoleranno la consultazione del fascicolo rilegato anche aperto a 180° o più.

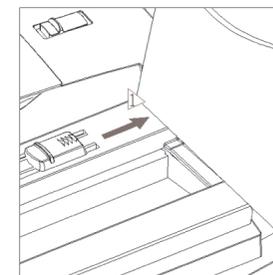


Figure-9

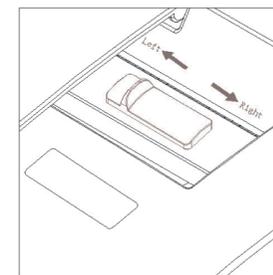


Figure-10

Diametro Fascicolo	6~12 mm	14~51 mm
Profondità Perforazione	2.5 mm	4.5 mm

Come Perforare per Spirali Plastiche

- ▶ Alzare il sostegno fogli in verticale
- ▶ Posizionare il ferma carta laterale in base al formato della carta
- ▶ Inserire i fogli da perforare nel vano perforazione a 21 fori (fig.11)
- ▶ Allinearli a sinistra contro il fermo carta (fig.11)
- ▶ Abbassare la leva per effettuare l'avanzamento dei punzoni che perforeranno la carta. Rimuovere i fogli dopo la perforazione.

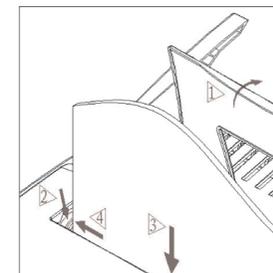


Figure-11

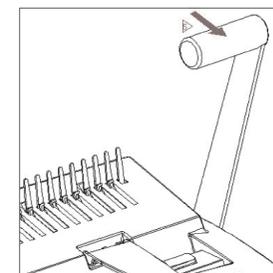


Figure-12